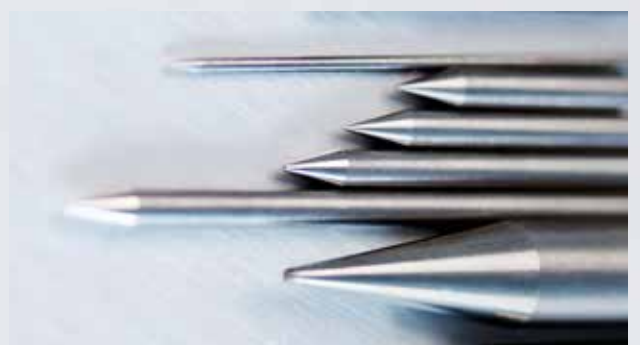


Die PUK-Elektroden



Unser „Klassiker“ für das PUK-Schweißen: die Wolframelektrode WLa®

Aufgrund der guten Standzeiten und ebenfalls guten Zündeigenschaften verwenden wir seit vielen Jahren Wolframelektroden, die neben verschiedenen Mischoxiden einen erhöhten Anteil an Lanthanoxid (La₂O₃) enthalten.

Die Elektroden sind universell einsetzbar und eignen sich sehr gut für Schweißungen von un- und hochlegierten Stählen, Titan-, Nickel-, Kupfer-, Zinn- und Edelmetalllegierungen.

Diese Elektroden „WLa“ haben sich für das PUK-Schweißen bewährt und zeichnen sich zusätzlich durch ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis aus.



Die Elektroden WLa sind in drei verschiedenen Durchmessern verfügbar:

Ø 0,5 mm x 50 mm

Artikelnummer 100 410
(10 Elektroden, beidseitig angeschliffen)

Das bewährte Maß für Alltagsaufgaben in der Schmuckfertigung. Insbesondere für kleine und mittlere Schweißleistung geeignet.

Ø 0,6 mm x 50 mm

Artikelnummer 100 411
(10 Elektroden, beidseitig angeschliffen)

Universell einsetzbar für feine Arbeiten wie auch für Schweißungen mit höherer Leistung.

Ø 0,8 mm x 50 mm

Artikelnummer 100 413
(10 Elektroden, beidseitig angeschliffen)

Besonders geeignet für Schweißungen mit hoher Leistung. Geringster Elektrodenwiderstand, daher größte Leistungsübertragung.

Für die Größe 0,8 mm wird die passende Spannzange (Artikelnummer 100 157) benötigt.

Größere Durchmesser auf Anfrage.

Eine besondere Innovation: Die Wolframelektrode INOSTAR®

Diese Elektrode ist mit seltenen Erden (Mischoxide) legiert und zeichnet sich durch hervorragende Zündeigenschaften, hohe Strombelastbarkeit und lange Standzeiten aus.

Die Elektrodenspitze bleibt länger in Form, da der Abbrand geringer ist. Folge ist ebenfalls eine noch reinere Schweißnaht. Die thoriumfreien, nicht-radioaktiven Elektroden sind im gesamten Leistungsbereich bei Schweißungen von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer-, Zinn- und Edelmetalllegierungen einsetzbar.

Wie alle Elektroden von Lampert ist die INOSTAR® im Vergleich zu den in der allgemeinen Schweißtechnik vielfach verwendeten thorierten Elektroden wesentlich weniger umweltbelastend und nicht radioaktiv. Sie ist daher bestens für die Anforderungen des PUK-Schweißens geeignet.



Die INOSTAR®-Elektroden sind in drei verschiedenen Durchmessern verfügbar:

Ø 0,5 mm x 50 mm

Artikelnummer 100 440
(10 Elektroden, beidseitig angeschliffen)

Das bewährte Maß für Alltagsaufgaben in der Schmuckfertigung. Insbesondere für kleine und mittlere Schweißleistung geeignet.

Ø 0,6 mm x 50 mm

Artikelnummer 100 441
(10 Elektroden, beidseitig angeschliffen)

Universell einsetzbar für feine Arbeiten wie auch für Schweißungen mit hoher Leistung.

Ø 0,8 mm x 50 mm

Artikelnummer 100 443
(10 Elektroden, beidseitig angeschliffen)

Besonders geeignet für Schweißungen mit hoher Leistung. Geringster Elektrodenwiderstand, daher größte Leistungsübertragung.

Für die Größe 0,8 mm wird die passende Spannzange (Artikelnummer 100 157) benötigt.

Weitere Informationen zu unseren
Schweißgeräten sowie Komponenten
und Zubehör finden Sie auf unserer
Internetseite: www.lampert.info



www.lampert.info