

# M280

## WIG-Impuls-Schweißgerät



**M280**

# Die Innovation für Ihr Modellbau- Projekt.

**Der neue M280 bietet die Möglichkeit, detail-  
getreue Nachbildungen mit der beim originalen Vor-  
bild verwendeten Schweißtechnik zu fertigen.**

Die Bedienung des M280 ist einfach und intuitiv gestaltet, so-  
dass keine schweißtechnischen Vorkenntnisse benötigt werden.

In nur zwei Bedienschritten wird das Gerät für die benötigte  
Aufgabe eingestellt: Sie wählen zuerst die Metallgruppe und  
dann die Schweißgeometrie (Fläche, Winkel, Zuführen von  
Schweißdraht) – schon ist das Gerät bereit.

Das Funktionsprinzip des PUK-Schweißens ist ebenso einfach  
wie genial: Berührt die Elektrodenspitze des Schweißhandstücks  
das Werkstück, startet der Schweißvorgang automatisch.  
Exakt an dieser Berührstelle wird unter Schutzgasatmosphäre  
ein Lichtbogen gezündet, indem ein Hubmagnet im  
Handstück die Elektrode zurückzieht.



---

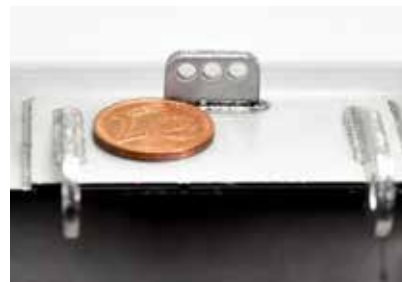
Das Gerät arbeitet mit dem von Lampert entwickelten WIG-Impuls-Schweißverfahren, mit dem feine und sehr  
filigrane Schweißungen erst möglich werden.

Im Gegensatz zum klassischen WIG-Schweißen, das mit einem permanenten Lichtbogen die Metallteile mit-  
einander verschmilzt, erzeugt der M280 einzelne, sehr kurze Schweißimpulse. Dadurch wird eine gute Kontrolle  
über die Schweißung bei gleichzeitig geringer Wärmeeinwirkung erreicht. Auch die exakte Positionierung von  
Schweißungen an schwierigen oder vertieft liegenden Stellen ist so problemlos möglich.  
Die Werkstücke werden meist nur leicht erwärmt und können beim Schweißen bequem mit der Hand gehalten  
werden. Es ist daher sehr einfach, Schweißnähte anzulegen oder mit Hilfe von Schweißdrähten Metall aufzutragen.

Zum Schweißen eignen sich alle Metalle bzw. Legierungen, die für das Schweißen im Allgemeinen geeignet  
sind – dazu zählen u.a. diverse Stähle, sowie bestimmte Aluminium- und Messinglegierungen.

# Fakten, die für sich sprechen:

- Echtes WIG-Schweißen von Metallteilen im Modellbau.
- Schweißen statt Kleben oder Löten.
- Konstruktionen aus Blech- oder Drahtelementen lassen sich spielerisch leicht realisieren.
- Im Gegensatz zum Löten ist die Wärmeeinflusszone beim Schweißen mit dem M280 so gering, dass keine Probleme durch Verzug entstehen.
- Durch das lotfreie Arbeiten bei geringer, nur lokaler Hitzeentwicklung werden Farbveränderungen des Werkstücks durch Lot oder Oxidation vermieden.
- Soll dennoch gelötet werden, vereinfacht sich die Vormontage durch gezielte Heft- bzw. Fixierschweißungen erheblich.
- Kratzer oder Gussfehler im Metall können mittels Zufuhr von Schweißdrähten ausgebessert werden.
- Voreinstellungen für Stahl und für zum Schweißen geeignete Messing- und Aluminiumlegierungen.
- Komplett wartungsfreie Technik.



## Original-Schweißtechnik für detailgetreue Nachbildungen.

### ANWENDUNGSBEISPIELE

Hier sehen Sie ein paar Anwendungen, die mit dem M280 möglich sind. Messingbleche können geheftet und später gelötet werden oder direkt unter Materialzufuhr verschweißt werden. Edelstahlteile können leicht gefügt und Original-Schweißnähte nachgebildet werden. Auch an diversen Aluminiumlegierungen kann Schweißdraht aufgetragen werden.



Wir bieten hierfür ein breites Sortiment an Schweißdrähten für verschiedenste Metalle und Legierungen.



### DIE OPTIKEINHEIT

#### Beleuchtung, Vergrößerung und Augenschutz – alles in einem.

Die Optikeinheit ist mit einem modernen Augenschutzsystem ausgestattet. Dieses besteht aus einem UV- und einem IR-Filter sowie einem elektronischen Shutter, der die Augen während des Schweißens schützt.

Die Optikeinheit ist mit einer 5-Dioptrien (= 2,25-fach)-Vergrößerung ausgestattet.



### DIE „KLEINE“ ALTERNATIVE ZUR OPTIKEINHEIT

#### Die günstigste Variante unserer Augenschutzsysteme für Einsteiger.

Frei schwenkbar, mit 3 verschiedenen Lupenstärken zum Wechseln.

Mit elektronisch gesteuertem Augenschutzfilter zum Anschluss an den M280.



### DER DURCHFLUSSREGLER

Schutzgas ist wichtig, um die Schweißstelle vor Oxidation zu schützen, sowie um den Lichtbogen zu erzeugen und ist Voraussetzung für beste Schweißergebnisse. Für den Betrieb des M280 wird nur ein sehr geringer Durchfluss von ca. 2 Litern pro Minute benötigt, der sich mit diesem Durchflußregler sicher einstellen lässt.



### DIE SCHWEISS-ELEKTRODEN

Um gleichbleibend gute Schweißergebnisse zu erzielen, ist es wichtig, immer mit einer spitzen Elektrode zu arbeiten.

Im Lieferumfang ist eine Erstausrüstung Wolfram-Spezial-Elektroden mit Durchmesser 0,5 und 0,6 mm enthalten. Zusätzlich ist eine Diamantschleifscheibe zum Einspannen in gängige Mikromotoren beigelegt.

Der als praktisches Zubehör erhältliche Elektrodenschleifmotor (Nr. 100 856) eignet sich optimal zum Anschleifen der Elektroden.

Besuchen Sie für weitere Informationen unsere Internetseite:

[www.schweisstechnik-lampert.de](http://www.schweisstechnik-lampert.de)

Lampert Werktechnik GmbH · Ettlebener Straße 27 · D-97440 Werneck · Tel. +49.9722.9459-0 · mail@lampert.info



#### Anwendersicherheit an erster Stelle

Die Schweißer-Augenschutzsysteme der PUK-Schweißgeräte sind von DIN CERTCO für Lampert geprüft und zugelassen.



#### Auszeichnungen für Design und Technik

Mehrfach wurden unsere Schweißgeräte nicht nur für ihre innovative Technik, sondern auch für ihr Design ausgezeichnet. Somit können sich unsere Kunden sicher sein, Geräte auf dem modernsten Stand der Technik nutzen zu können, ohne dabei auf ein ansprechendes Gerätedesign verzichten zu müssen.



#### Geprüfte Gerätesicherheit

Sicherheit steht bei Lampert an erster Stelle. Alle unsere Maschinen und Geräte sind gemäß den DIN-Normen „CE“-geprüft. Somit können sich unsere Kunden jederzeit auf die Sicherheit und Zuverlässigkeit unserer Produkte verlassen.



#### Qualität für hohe Ansprüche

Wir legen Wert auf höchste Produktions- und Qualitätsstandards, stehen in engem Kontakt mit unseren Partnern und Zulieferern und wissen um die Zuverlässigkeit unserer Geräte: Daher stehen wir mit Überzeugung hinter unseren Produkten – made in Germany!